

Implemento de corte patentado;  
reduce el desgaste en el engranaje de  
giro de la excavadora y ahorra energía

# CADENAS DE CORTE



EK 100

Disponible desde  
2020

La gama de cadenas de corte EK es la primera de su tipo en el mercado. Diseñadas para usarse en excavadoras de 2 a 50 toneladas, son ideales para fresar piedra con una resistencia a la compresión de hasta 100 MPa. Son implementos eficientes y sin vibraciones para la excavación de zanjas profundas y estrechas con el perfil óptimo de zanja. El ancho de la zanja comienza desde 480 mm. Otra aplicación es la extracción de minerales de dureza media con una resistencia a la compresión de 15 a 60 MPa, cuando el perforado o los explosivos no están permitidos.

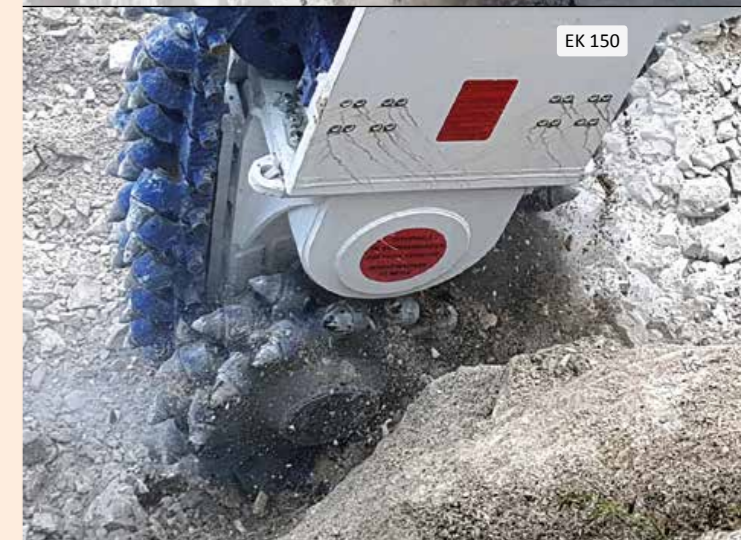
Las cadenas de corte KEMROC no excavan zanjas más anchas de lo absolutamente necesario. La cadena, impulsada por los tambores de corte, elimina el material automáticamente del espacio entre los mismos tambores. Con los tambores estándar, la necesidad de eliminar este material por motivos técnicos siempre es necesario en zanjas más anchas que la fresadora. Realizar las zanjas al mínimo ancho posible ahorra costos de transporte innecesarios por la eliminación del material fresado, convirtiendo el material de relleno en más económico. El material producido por la cadena de corte es de grano fino y es ideal para su uso como relleno.

Las cadenas de corte EK reducen el desgaste del engranaje de giro de la excavadora. Además, ofrecen un ahorro de energía del 40 % para tasas de producción equivalentes en comparación con las fresadoras convencionales.

- + Gama de anchos de corte disponibles
- + Corte de material con pequeña granulometría
- + Excavadora amigable y ahorro de energía
- + Bajo nivel sonoro y de vibración
- + Trabajo bajo el agua sin modificación adicional alguna



EK 140



EK 150



EK 100

		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100
Peso recomendado de excavadora	t	2-4	5-10	10-17	18-30
Potencia nominal	kW	22	44	60	100
Largo fresadora (A)	mm	700	1.500	1.900	1.900
Ancho tambores (B)	mm	480	500	500	600   700   800
Diámetro tambor, estándar (C)	mm	260	600	800	800
Ancho de caja de engranajes (D)	mm	480	450	450	550
Velocidad recomendada de rotación	rpm	140	90	70	70
Caudal de aceite recomendado a 150 bar	l/min	20-40	50-90	130-200	180-250
Caudal máximo	l/min	50	120	220	260
Máxima presión hidráulica operativa	bar	300	380	380	380
Par máximo a la máxima presión hidráulica	Nm	1.000	3.700	11.000	18.300
Máxima fuerza de corte con mayor presión hidráulica	N	7.692	12.333	27.500	45.750
Máximo nivel de compresión uniaxial	MPa	25	30	50	80
Peso	kg	170	900	1.300	2.400-2.600
Número de picas en los tambores	Uds.	44	56	56	28   44   52
Número de picas en la cadena de corte	Uds.	27	55	55	54
Pica estándar <sup>1)</sup>	Tipo	ER 16/29/25/14 C	ER 19/48/32/20 H	ER 19/48/32/20 H	ER 17/75/70/30 Q

	EK 110	EK 140	EK 150
Peso recomendado de excavadora	25-32	30-45	35-50
Potencia nominal	110	140	150
Largo fresadora (A)	1900	2.050	2.050
Ancho tambores (B)	600   700   800	800   900   1.000	800   900   1.000
Diámetro tambor, estándar (C)	800	850	850
Ancho de caja de engranajes (D)	550	700	700
Velocidad recomendada de rotación	70	70	70
Caudal de aceite recomendado a 150 bar	240-300	250-400	280-420
Caudal máximo	300	420	450
Máxima presión hidráulica operativa	380	380	380
Par máximo a la máxima presión hidráulica	24.500	26.000	30.000
Máxima fuerza de corte con mayor presión hidráulica	61.250	62.000	71.000
Máximo nivel de compresión uniaxial	80	100	100
Peso	2.400-2.600	3.600-3.800	3.600-3.800
Número de picas en los tambores	28   44   52	44   48   56	44   48   56
Número de picas en la cadena de corte	54	63	63
Pica estándar <sup>1)</sup>	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q

<sup>1)</sup> Un desglose de las picas estándar se puede encontrar en la página 50. Los tambores se pueden proveer con picas diferentes según necesidad. La gama EK está protegida bajo patentes nº DE 10 2008 041 y EP 2324158. Los modelos EK 20 y EK 40 son productos comercializados por KEMROC.